

## G-UV6017T1

### UV 减黏胶

#### 简介:

G-UV6017T1是一种丙烯酸酯体系低黏度单组分UV光解胶黏剂，该胶黏剂含溶剂，涂布后加热固化，可用于薄膜与玻璃间的黏着来保护玻璃基材。经UV照射后黏着力下降，可轻松去除，胶膜无残留。相对可撕膜有更高的强度，更快的生产速度和更低的成本。

#### 固化前性质

- 化学类型 聚氨酯丙烯酸酯
- 外观 无色透明液体
- 黏度@25 °C 1,000 - 5,000 cPs
- 密度 1.01
- 闪点 >93°C /200°F
- 固含量 33-35
- 稀释剂 乙酸乙酯

#### 固化参数

刮膜器： 100um  
胶膜厚度： 30~40um  
固化温度： 80°C@2~5分钟  
UV解胶条件： 500~1000mJ/cm<sup>2</sup>

#### 剪切强度

- 初始黏力 PET - 不锈钢 2100g/inch
- UV 解胶后 PET - 不锈钢 15g/inch

**储存:** 在常温（10°C ~ 35°C）下存放；未使用时需要黑暗环境下储存，避免见光。

保质期：（未开封）6 个月。

使用寿命：（开封后）7 天。

#### 使用注意事项

- 本产品对光敏感，在存储和处理时应尽量避免暴露在自然光源和人造光源下。
- 产品使用时应保证针头不透光，能够阻隔紫外光。
- 应对本产品使用接触的所有界面进行清洁，确保无液体残留，无油脂、脱模剂以及其他污染存在，从而保证产品的最佳使用性能。
- 本产品涂覆后应迅速进行黏接组装，以防止胶黏剂固化失效。
- 本产品出厂前已进行离心脱泡，无需再次脱泡。
- 残留的未固化胶黏剂可用有机溶剂清除。
- 将此产品应用到对温度敏感的基材，如热塑性塑料等，应提供冷却系统。
- 器件黏接并固化完成后，需充分冷却后方可进行各项测试或负载。

#### 健康&安全

此材料仅供工业使用。请置于儿童接触不到的地方。

##### 危险声明

H315引起皮肤刺激。

H317可能引起皮肤过敏反应。

H319引起严重的眼睛刺激。

H402对水生生物有害。

##### 防范说明（S）

工作场所提供充分的排气通风装置。

穿戴防护服；佩戴防护手套，如手套污染请及时更换，必要时可内衬PE薄膜手套。

建议佩戴化学安全护目镜。

如有皮肤接触，立即除去污染的衣物，并用大量流动清水及肥皂清洗15分钟以上。

如眼睛接触，立即用大量清水/生理食盐水冲洗至少15分钟。就医。

更多详细的安全信息，请参考MSDS。