

ICM-FP614

医用uv胶

简介

ICM-FP614 特别为 PVC, 软质及硬质塑胶基材的接著研发的, 在 UV 的照射下使塑胶基材 含为一体产生就优良的接著强度。本产品对 PVC 的接著强度胜过硬质 PVC 本体的抗张力, 而其快速固化完全无色透明性质, 是应用在医用产业中最佳胶粘材料选择。

产品特点

1、本产品适用于多种塑胶对 PVC 接著; 2、本产品可与从材质本身反应产生连结, 发挥高强度的接著力; 3、本产品固化快速, 广泛解决 PVC 接著困难;

产品参数

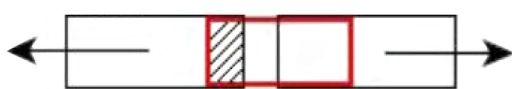
化学类型	亚克力树脂
外观	透明
黏度 25°C, S21 20rpm, cps	400-600
比重@25°C	1.04
折射率 nD2025.4°C	1.4818

硬化条件*

建议照射波长	nm	310-365
建议照射强度	mW/cm ²	> 50
建议照射能量	mJ/cm ²	1,500~2,000

成品进阶测试

机台拉伸测试试片贴合图

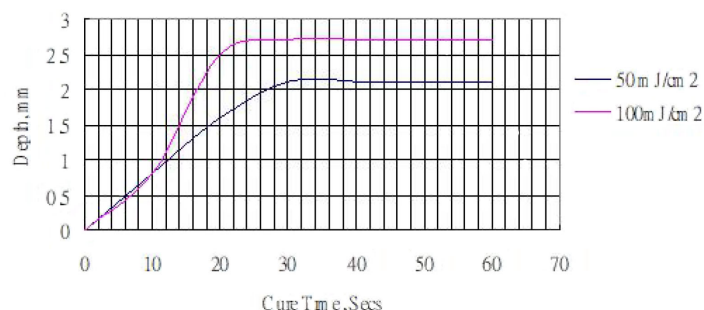


试件名称	力量最大值kgf	粘合力强度kgf/cm ²	基材断裂描述
PC/STELL	21.61	19.49	断胶
PC/PC	136.27	118.14	断胶
PC/PVC	128.34	117.98	断PVC
PC/Acrylic	95.24	67.12	断PMMA

成品性质

玻璃转移温度(TMA), °C	75
热膨胀系数, <Tg, um/m/°C	98
热膨胀系数, >Tg, um/m/°C	213
硬度(Durometer)ASTM D2240-03, Shore D	69
比重 @24.8°C	1.01
吸水率(25°C / 24hr), %	0.62
吸水率(80°C / 2hr), %	1.25
吸水率(80°C / 64hr), %	11.78
剪切强度(25°C), PC+PVC, kgf/cm ²	117
剪切强度(25°C), PC+PC, kgf/cm ²	118
剪切强度(25°C), PC+AC, kgf/cm ²	67
剪切强度(25°C), PC+Steel, kgf/cm ²	19
伸长率: (25°C), %	131
体积收缩率, %	12.42
折射率 nD2025.4°C	1.5109
体积电阻, ohmcm	1.9*10 ¹³
表面电阻, ohm	2.1*10 ¹²
介电常数, 100Hz	3.2
介电强度, KV/mm	18
树脂正常使用温度, °C	-40~100

Depth of Cure vs. UV Irradiance



热强度/热老化

热强度 PCvs. PC 接著后 25° C*50%RH*7 days., 温度	接著强度 kgf/cm2
25°C	118
50°C	87
80°C	54
100°C	32
150°C	12

存储

本产品存放在阴凉的处所，避免与阳光或是紫外光接触，操作者在使用完毕后迅速盖上盖子，杜绝任何的光照，在未开封前存放于室温（14~34℃），本产品保存期限 6 个月。

老化测试, -40°C (1hr) ~ 80°C (1hr).

老化测试, -40°C (1hr) ~ 80°C (1hr). 接著强度, kgf/cm2	接著强度
循环, cycles	接著强度
0	118
100	81
200	63
300	60
400	56
500	43

施胶参数

本产品可配合各种手动和自动涂覆工具进行施胶，如针阀和喷射阀。具体的出胶参数，应根据实际的零件和工艺要求进行实验而得到。

高温高湿, 80°C * 90%RH,

高温高湿, 80°C * 90%RH, 接著强度, kgf/cm2	接著强度
时间, hr	接著强度
0	118
24	76
72	61
168	52
500	43
1000	40

处置原则

某一些报导指出皮肤长期接触树脂并不会诱发癌症病变，但是树脂中的某些成分 仍然可能会刺激皮肤，导致发炎红肿，当皮肤接触到本产品时，应以肥皂水将皮肤清洗干净， 吞服本产品对人体仍有毒性，一旦误食，请马上送医诊治。避免眼睛接触到此产品，使用者 若不小心沾到眼睛时，要立即以大量清水冲洗眼睛至少 15 分钟以上再送医诊治，进一步的 注意事项请详见物质安全资料表。